



Compresores de tornillo

Serie SX-HSD

Con el reconocido PERFIL SIGMA

Flujo volumétrico desde 0,26 hasta 86 m³/min, presión desde 5,5 hasta 15 bar

KAESER KOMPRESSOREN

El especialista en sistemas de aire comprimido de renombre mundial

KAESER fue fundada en 1919 como un taller de máquinas, pero su camino para convertirse en un fabricante de renombre mundial empezó en la década de los 50, cuando Carl Kaeser tomó la decisión de fabricar compresores de pistón.

Más adelante, la creación del bloque compresor de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA significó la ascensión para introducirse en el grupo líder del sector.

Actualmente trabajan para la empresa unas 5000 personas. Su compromiso y alta cualificación, unidos a su esfuerzo por conseguir la máxima satisfacción de los clientes son los que han hecho de KAESER KOMPRESSOREN uno de los especialistas en sistemas de aire comprimido más grande y de más prestigio del mundo.

La empresa exporta compresores e instalaciones de aire comprimido a casi todos los países.

Central de Coburgo (Baviera)

En nuestra central de Coburgo trabajan actualmente unos 2200 empleados, que fabrican compresores de todos los tipos y potencias en una superficie industrial de más de 150 000 m². Todo el grupo internacional de empresas KAESER está intercomunicado por la tecnología de redes más moderna.



Centro de producción de compresores móviles para obras

Centro de Investigación y Desarrollo

Centro de producción de compresores de tornillo

Dirección Administración

Índice

KAESER KOMPRESSOREN – El especialista en sistemas de aire comprimido de renombre mundial	2-3
Más aire comprimido con menos energía	4-5
Compresores de tornillo KAESER con accionamiento por correas	6-7
Compresores de tornillo KAESER con accionamiento 1:1	8-9
Compresores de tornillo KAESER Sistemas completos	10-11
Compresores de tornillo KAESER modulares con secador frigorífico	12-13
Compresores de tornillo KAESER con SIGMA FREQUENCY CONTROL	14-15
SIGMA CONTROL y SIGMA CONTROL BASIC	16-17
Información sin fronteras – soluciones completas a medida	18-19
Fabricación moderna, alta calidad	20-21
Fiabilidad y competencia en el mundo entero: KAESER AIR SERVICE	22-23
Cada vez más usuarios de aire comprimido confían en los compresores KAESER	24-25
Datos técnicos	26-31



Centro de Logística

Centro de producción de
compresores de pistón

Centro de producción
Servicios

Más aire comprimido con menos energía

PERFIL SIGMA DE KAESER

El PERFIL SIGMA, creado por KAESER y sometido a mejoras constantes, ahorra hasta un 15 % de energía con respecto a los perfiles de rotores de tornillo convencionales.

Todos los compresores de tornillo KAESER llevan rotores con ese económico perfil. El uso de los bloques compresores con estos rotores en el punto específico más adecuado garantiza un rendimiento energético óptimo.

Los rodamientos de precisión de grandes dimensiones y una fabricación con tolerancias mínimas garantizan una larga vida útil y una alta fiabilidad.



Económico bloque compresor de tornillo con PERFIL SIGMA

Una misma fuerza de accionamiento puede transmitirse con bloques compresores pequeños a altas revoluciones o con bloques grandes a velocidades de giro menores. Los bloques compresores de gran tamaño y velocidad reducida presentan un mejor rendimiento y generan una mayor cantidad de aire comprimido consumiendo la misma potencia.

Por eso, KAESER fabrica bloques compresores de tornillo con un régimen lo más bajo posible y perfiles optimizados. La inversión en cualquier compresor de tornillo KAESER queda rápidamente amortizada gracias al notable ahorro de energía que supone.

Controladores que ayudan a ahorrar energía: SIGMA CONTROL 2 y SIGMA CONTROL BASIC



La estructura de SIGMA CONTROL 2 es modular. Gracias a ella, es posible adaptar el controlador a todas las series de compresores de tornillo de KAESER KOMPRESOREN partiendo de un mismo diseño básico. El diseño modular dividido en la unidad principal de control y los módulos separados de entrada/salida hacen el SIGMA CONTROL 2 aún más comunicativo simplificar su mantenimiento.

El compresor en internet

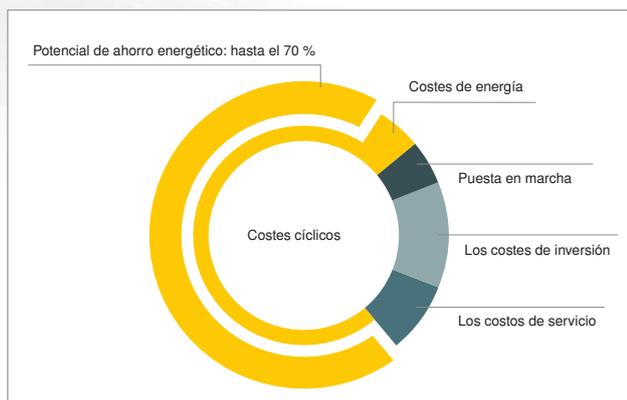
SIGMA CONTROL 2 dispone de su propio servidor de red. Esto permite la comunicación con el compresor a través de internet/intranet. Es decir, que los avisos de mantenimiento y averías pueden indicarse en caso necesario por medio del navegador y protegidos por un código de acceso, lo cual simplifica el servicio y el mantenimiento de los compresores.

Bajos costes cíclicos

Los gastos derivados de la adquisición de un compresor y de los trabajos de asistencia que requiere representan solo una pequeña parte del total. La mayor parte de los gastos totales son consecuencia del consumo energético a lo largo de la vida útil del compresor, que llegan a multiplicar varias veces el coste de su adquisición. Los compresores de tornillo de bajo consumo KAESER pueden contribuir notablemente a reducir los gastos totales de su producción de aire comprimido.

La recuperación del calor contribuye al ahorro energético y a la protección del medio ambiente

Un compresor de tornillo convierte en calor el 100 % de la energía que se le suministra. Esta energía puede recuperarse y aprovecharse para aplicaciones termotécnicas hasta en un 96 %. Gracias a este sistema pueden ahorrarse miles de euros y reducirse toneladas de emisiones de CO₂ al año. El alcance exacto del ahorro dependerá del tamaño de los compresores y de la fuente de energía cuyo consumo se reduzca para calefacción (electricidad, gas, gasóleo). También pueden instalarse sistemas de recuperación de calor en muchos compresores viejos.



La eficiencia energética como prioridad absoluta

Los gastos derivados de la adquisición de un compresor y de los trabajos de asistencia que requiere representan sólo una pequeña parte del total. La mayor parte de los costes se debe al consumo de energía. Ahorre con la gestión de costes cíclicos KAESER. Llevamos más de 40 años trabajando para reducir el consumo de energía en la producción de aire comprimido. Pero eso no es todo, porque tampoco perdemos de vista en ningún momento los costes de servicio y mantenimiento ni olvidamos la importancia de la disponibilidad constante del aire comprimido.

Compresores de tornillo KAESER con accionamiento por correas – hasta 22 kW

Flexible accionamiento por correas KAESER

Los compresores de tornillo KAESER con accionamiento por correas convencen por su economía y fiabilidad. KAESER KOMPRESSOREN fue uno de los primeros fabricantes en utilizar este tipo de transmisión. El sistema automático de retensado* mantiene el grado de transmisión de las correas a nivel óptimo en los compresores de tornillo KAESER durante toda su vida útil. Al mismo tiempo, este dispositivo reduce los costes de mantenimiento.

*) Menos en los equipos de la serie SX; las correas planas que se usan en estos modelos no precisan retensado.



Cómo produce aire comprimido un compresor de tornillo KAESER

El compresor aspira aire de la atmósfera, que pasa al bloque de tornillo después de purificarse en un filtro. Para lubricar, hermetizar y refrigerar el bloque compresor se le inyecta refrigerante SIGMA FLUID. En condiciones normales, la temperatura no supera los 80 °C durante la compresión. El fluido de refrigeración se separa en el depósito separador (aprox. < 2 mg/m³) de la corriente de aire comprimido, que pasa a continuación al refrigerador final a través de la válvula de retención. El fluido refrigerante se vuelve a inyectar en el bloque compresor una vez separado, enfriado y filtrado. El refrigerador final reduce la temperatura del aire comprimido para mantener la diferencia con la temperatura ambiente entre 5 y 10K y elimina la mayor parte de la humedad del aire antes de su salida del compresor.



Ahorre energía con el PERFIL SIGMA de KAESER

Todos los bloques compresores de tornillo KAESER llevan rotores con el económico PERFIL SIGMA. La fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una larga duración y la alta fiabilidad de estos bloques compresores.

- Inversión en la estación de aire comprimido, ■ Costes de energía,
- Costes de mantenimiento, ■ Potencial de ahorro de energía



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

La unidad de control está equipada con una clara pantalla y teclas robustas. Toda la información importante puede consultarse con un solo vistazo. El manejo es aún más sencillo gracias a la claridad de los menús y a la posibilidad de elegir entre los 30 idiomas disponibles.



Tensado automático de las correas

Las correas trapezoidales de alto rendimiento con retensado automático* garantizan una transmisión eficiente de la fuerza del motor al bloque compresor. Así se ahorra energía y se mejora la fiabilidad del compresor.

*) Menos en la serie SX



Esterillas filtrantes del aire de refrigeración

El aire que se aspira de la atmósfera está cargado de impurezas. Con las esterillas filtrantes del aire de refrigeración se evita que el refrigerador se ensucie prematuramente.



Compresores con accionamiento por correas:

Series: SX-ASK
 Potencia del motor: 2,2 hasta 22 kW
 Flujo volumétrico: 0,26 hasta 4,65 m³/min
 Presiones estándar: 5,5 a 15 bar(g)



Motores de bajo consumo IE3

Naturalmente, todos los compresores de tornillo de KAESER (a partir de la serie SM) están equipados con motores de alta eficiencia y bajo consumo, los motores IE3.

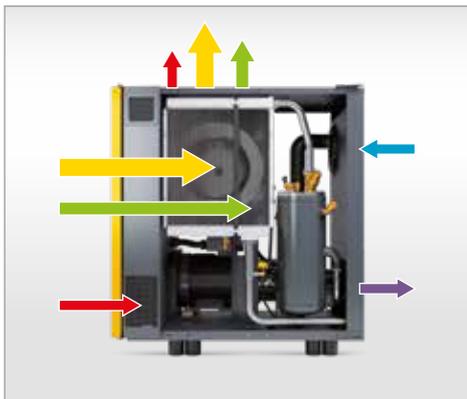
Compresores de tornillo KAESER con accionamiento 1:1 – hasta 500 kW

¿Por qué decidirse por el accionamiento 1:1?

El accionamiento 1:1 une el motor al bloque compresor directamente, sin pérdidas de transmisión. Los compresores de tornillo KAESER con accionamiento 1:1 ofrecen una gran potencia con una eficiencia energética altísima. Esta eficiencia se consigue gracias a la amplia variedad de bloques compresores de KAESER KOMPRESSOREN, siempre adaptados óptimamente a cada aplicación y fabricados por la misma empresa.

El accionamiento 1:1 ahorra en tres frentes:

- En la transmisión de la fuerza no se producen pérdidas de energía.
- Los bloques compresores de gran tamaño y marcha lenta permiten conseguir un ahorro energético adicional.
- El accionamiento 1:1 reduce los costes de mantenimiento.



Nueva trayectoria del aire de refrigeración

Además de mejorar la eficacia de la refrigeración, este sistema ofrece otras ventajas: el aire de refrigeración se aspira a través de los refrigeradores y luego se sopla directamente hacia arriba. Esto evita que la corriente principal de aire ensucie el interior del compresor. La mayor parte de las partículas de suciedad contenidas en el aire se deposita a la entrada de los refrigeradores, donde puede distinguirse fácilmente y eliminarse sin desmontar el refrigerador. De este modo aumenta la seguridad de servicio y se reduce el mantenimiento.

- | | | |
|-------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| Refrigeración final aire comprimido | Aire de aspiración del compresor | Salida de aire comprimido |
| Refrigeración de fluido | Aire de refrigeración del motor | |



Ahorre energía con el PERFIL SIGMA de KAESER

Todos los bloques compresores de tornillo KAESER llevan rotores con el económico PERFIL SIGMA. La fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una larga duración y la alta fiabilidad de estos bloques compresores.



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

La unidad de control está equipada con una clara pantalla y teclas robustas. Toda la información importante puede consultarse con un solo vistazo. El manejo es aún más sencillo gracias a la claridad de los menús y a la posibilidad de elegir entre los 30 idiomas disponibles.



Bajas revoluciones

Los bloques compresores de gran tamaño y marcha lenta generan una cantidad de aire comprimido mayor que la producida por los bloques pequeños de marcha rápida con la misma potencia de accionamiento. Las velocidades bajas suponen, además, un menor desgaste y, por tanto, unos costes de mantenimiento menores.



Económico accionamiento 1:1

El motor de accionamiento, el bloque compresor, el acoplamiento y su brida forman un grupo compacto prácticamente libre de mantenimiento. El consumo de energía se reduce notablemente, ya que con este sistema de accionamiento no se sufren pérdidas por transmisión.



Compresores con accionamiento 1:1

Series: ASD - HSD
 Potencia del motor: 18,5 hasta 500kW
 Flujo volumétrico: 2,09 hasta 86 m³/min
 Presiones estándar: 5,5 a 15 bar(g)



Sistema electrónico de termogestión

El innovador sistema electrónico de termogestión (ETM) regula dinámicamente la temperatura del fluido para evitar con seguridad la formación de condensado. Por ejemplo, aumenta la eficiencia energética gracias a la posibilidad de ajustar la recuperación del calor a las necesidades reales del cliente.

(Series ASD – HSD)

Sistemas completos de compresor de tornillo Kaeser – hasta 22 kW

Las combinaciones de compresor de tornillo y secador frigorífico ahorran espacio

KAESER está a la cabeza de la innovación: el compresor y el secador frigorífico se encuentran instalados en carcasas separadas en lugar de estar juntos en una sola. De este modo, el secador queda protegido de la influencia térmica del compresor, lo cual mejora su seguridad de servicio.

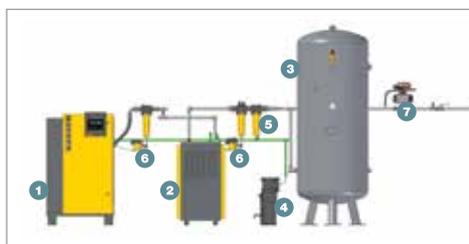
Secador frigorífico de bajo consumo

La función de desconexión* del secador frigorífico, coordinada con el funcionamiento del compresor y seleccionable desde su controlador, ayuda a reducir notablemente los costes de energía. A pesar de su compacto diseño, pensado para ahorrar espacio, todos los componentes resultan fácilmente accesibles.

*) No disponible en las unidades SXC.

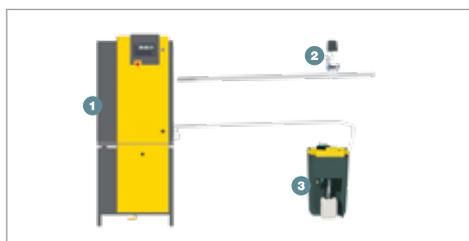


Estación de aire comprimido con componentes



- 1) Compresor de tornillo
- 2) Secador frigorífico
- 3) Depósito de aire comprimido
- 4) Aquamat, tratamiento de condensados
- 5) Filtro
- 7) Purgador de condensados ECO DRAIN
- 8) Sistema de mantenimiento de la presión

Estación de aire comprimido con AIRCENTER



- 1) Sistema completo AIRCENTER con compresor de tornillo
- 2) Sistema de mantenimiento de la presión
- 3) Aquamat, tratamiento de condensados

Aircenter y SXC – equipos compactos

El AIRCENTER de KAESER es un sistema completo listo para la puesta en marcha que suministra aire comprimido seco. Esta instalación compacta y eficaz está formada por un compresor de tornillo KAESER con el económico PERFIL SIGMA y un secador frigorífico, ambos montados sobre un depósito de aire comprimido. Comparando con una estación de aire comprimido convencional, podemos decir que el AIRCENTER y el SXC apenas necesitan instalación.



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

La unidad de control está equipada con una clara pantalla y teclas robustas. Toda la información importante puede consultarse con un solo vistazo. El manejo es aún más sencillo gracias a la claridad de los menús y a la posibilidad de elegir entre los 30 idiomas disponibles.



Mantenimiento sencillo

Todos los trabajos de mantenimiento pueden llevarse a cabo desde el mismo lateral. Una vez retirado el panel izquierdo de la carcasa, todos los puntos de mantenimiento quedan fácilmente accesibles. El nivel de fluido y la tensión de las correas pueden controlarse sin necesidad de abrir la carcasa, a través de mirillas.



Solución completa con compresor de tornillo

Ahorrar energía merece siempre la pena, también en el caso de los compresores de tornillo pequeños: Por ejemplo, un 20 % menos de consumo energético en un compresor de 5,5 kW con un tiempo de marcha de 1000 h ya supone un ahorro de 1100 kWh y 660 kg menos de CO₂ emitidos a la atmósfera al año.



Sistemas completos:

Serie: SXC

Potencia del motor: 2,2 hasta 5,5 kW
Flujo volumétrico: 0,26 hasta 0,8 m³/min
Presiones estándar: 5,5 hasta 15 bar(g)
Equipados con SIGMA CONTROL BASIC

Serie: AIRCENTER

Potencia del motor: 2,2 hasta 15 kW
Flujo volumétrico: 0,26 hasta 2,2 m³/min
Presiones estándar: 5,5 a 15 bar(g)

Versión con secador frigorífico:

Serie: SX T, SM T, SK T y ASK T
Potencia del motor: 2,2 hasta 22 kW
Flujo volumétrico: 0,26 hasta 3,5 m³/min
Presiones estándar: 5,5 a 15 bar(g)



Solución completa con compresor de tornillo

El secador frigorífico está aislado térmicamente, y se encuentra montado debajo del compresor de tornillo. Su núcleo es un intercambiador de calor de placas de acero inoxidable con separador de condensados integrado.



Solución completa con depósito de aire comprimido

El depósito de aire comprimido de las unidades SXC lleva recubrimiento interior y cumple tres funciones: Refrigeración y almacenamiento del aire comprimido y separación preliminar del condensado, que luego será evacuado por medio de un purgador regulado electrónicamente y sin pérdidas de presión.

Compresores de tornillo KAESER modulares con secador frigorífico – hasta 132 kW

La innovación: Series ASD T hasta DSD T

Estos compresores de tornillo son versátiles, fiables y económicos en el trabajo diario.

Los secadores frigoríficos modulares integrados convierten estas económicas instalaciones en auténticas estaciones compactas capaces de producir aire comprimido de primera calidad.

El compresor y el secador frigorífico van instalados en carcasas separadas. De este modo, el secador queda protegido de la influencia térmica del compresor, lo cual mejora su seguridad de servicio.

Secador frigorífico de bajo consumo

La función de desconexión del secador frigorífico, coordinada con el funcionamiento del compresor y seleccionable desde su controlador, ayuda a reducir los costes notablemente.



Listo para la puesta en marcha

El módulo del secador frigorífico va instalado pegado al compresor y conectado a él. El resultado es una máquina lista para la puesta en marcha. Su carcasa separada ofrece, por un lado, espacio suficiente para un dimensionado generoso de los componentes del secador, y por otro lado, la independencia de los módulos evita que el calor derivado de la compresión se transmita al secador frigorífico. Gracias a una refrigeración óptima, la unidad funciona de manera fiable a temperaturas ambiente de hasta +45 °C.



Ahorre energía con el PERFIL SIGMA de KAESER

Todos los bloques compresores de tornillo KAESER llevan rotores con el económico PERFIL SIGMA. La fabricación esmerada y los rodamientos de precisión ajustados garantizan una larga duración y la alta fiabilidad de estos bloques compresores.

- Inversión en la estación de aire comprimido, ■ Costes de energía,
- Costes de mantenimiento, ■ Potencial de ahorro de energía



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

La unidad de control está equipada con una clara pantalla y teclas robustas. Toda la información importante puede consultarse con un solo vistazo. El manejo es aún más sencillo gracias a la claridad de los menús y a la posibilidad de elegir entre los 30 idiomas disponibles.



Seguro separador ciclónico KAESER

El separador centrífugo que va instalado delante del secador frigorífico elimina del aire comprimido la mayor parte del condensado, incluso con temperaturas ambientales y humedad altas. Un purgador de condensados ECO-DRAIN regulado según el nivel se encarga de su evacuación sin provocar pérdidas de presión.



Evacuación segura en el secador frigorífico

El secador frigorífico también está provisto de un purgador electrónico ECO-DRAIN, que funciona sin las pérdidas de presión que suelen provocar las válvulas solenoides. Así se ahorra energía y se mejora la seguridad de servicio.



Compresores con convertidor de frecuencia:

Series:
ASD SFC hasta HSD SFC (IE4)

Serie:
ASD SFC con motor síncrono de reluctancia (IES2)

Potencia del motor: 7,5 hasta 515 kW
Flujo volumétrico: 0,30 hasta 86 m³/min
Presiones estándar: 6 hasta 15 bar(g)

SFC = SIGMA FREQUENCY CONTROL



Estructura modular para ahorrar espacio

El módulo del secador frigorífico se une al compresor de tornillo estándar para formar una estación compacta de aire comprimido. La buena accesibilidad de todos los componentes facilita y acelera los trabajos de mantenimiento.

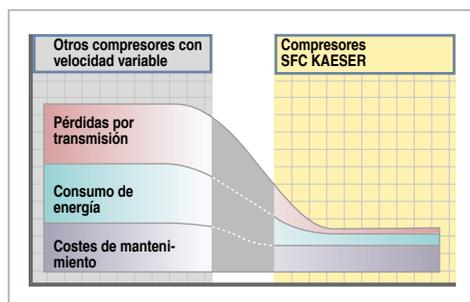
Compresores de tornillo KAESER con SIGMA FREQUENCY

Ahorro de energía sin concesiones gracias a la regulación de la velocidad

Los compresores de tornillo KAESER de las series SM SFC hasta HSD SFC destacan por su bajo consumo. Las series SM, SK y ASK SFC funcionan con un accionamiento por correas equipado con dispositivo automático de retensado que necesita muy poco mantenimiento. A partir de la serie ASD SFC, las unidades van equipadas con el accionamiento 1:1 de KAESER.

Los bloques compresores KAESER, con económico PERFIL SIGMA y con bajas velocidades de giro, ofrecen un rendimiento extraordinario en todo el campo de regulación.

Los compresores de tornillo con regulación de velocidad de las series SM SFC hasta FSD SFC soportan cargas de hasta el 100 por cien sin exigir demasiado mantenimiento.



Tres a cero para el accionamiento 1:1

El accionamiento 1:1 (a partir de la serie ASD SFC) funciona sin provocar pérdidas por transmisión, inevitables de los sistemas de engranajes. Al contar con un número menor de piezas, estas unidades ganan en fiabilidad y duración, exigiendo además menos mantenimiento. El nivel sonoro del compresor también se reduce notablemente. Por lo tanto, el accionamiento 1:1 KAESER- ahorra en tres frentes: en primer lugar, en la transmisión de la fuerza, en segundo lugar, en el consumo de energía, y en tercer lugar, en los costes de mantenimiento y derivados de las paradas necesarias para tal fin.

CONTROL



Compresores con convertidor de frecuencia:

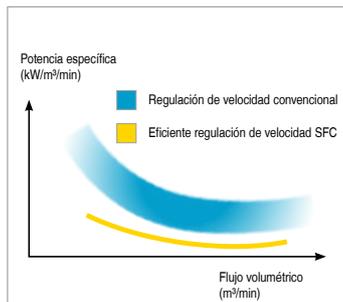
Series: SM SFC hasta HSD SFC
 Potencia del motor: 7,5 hasta 515 kW
 Flujo volumétrico: 0,30 hasta 86 m³/min
 Presiones estándar: 6 a 15 bar(g)

SFC = SIGMA FREQUENCY CONTROL



Controlador para compresores SIGMA CONTROL 2

La unidad de control está equipada con una clara pantalla y teclas robustas. Toda la información importante puede consultarse con un solo vistazo. El manejo es aún más sencillo gracias a la claridad de los menús y a la posibilidad de elegir entre los 30 idiomas disponibles.



Potencia específica optimizada

El compresor de velocidad variable está en marcha siempre más tiempo que los demás equipos de una estación de aire comprimido. Por eso, los modelos SFC de KAESER se diseñan para conseguir la máxima eficiencia evitando velocidades de giro extremas, con lo cual se ahorra energía, se alarga la vida útil y se mejora la fiabilidad.



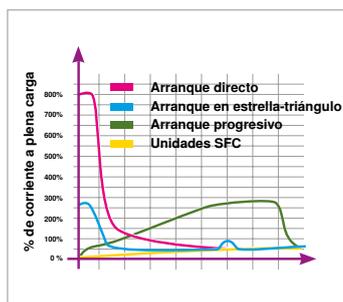
Seguridad incluso a altas temperaturas

Las grandes dimensiones del convertidor de frecuencia y la eficaz refrigeración de su armario de distribución garantizan el funcionamiento sin problemas de los compresores KAESER SFC a temperaturas ambientales de hasta +45 °C.



Unidad completa con certificado EMC

Naturalmente, la compatibilidad electromagnética (EMC) de todos los componentes instalados y de la totalidad del equipo ha sido comprobada y certificada según las regulaciones vigentes.



Arranque progresivo sin puntas de corriente

El ascenso progresivo de la corriente de accionamiento, que pasa de cero a la plena carga sin que se produzcan puntas de corriente perjudiciales, permite que la frecuencia de arranque del motor (arranques por unidad de tiempo sin sobrecalentamiento) sea prácticamente ilimitada. Además, la aceleración y desaceleración continua ayudan a proteger las piezas móviles.

SIGMA CONTROL 2

SX hasta HSD

SIGMA CONTROL 2 es un controlador basado en un PC industrial ideal para las aplicaciones que precisan un alto nivel de comunicación gracias a su gran variedad de funciones de control, vigilancia y comunicación. Por esta razón, las series de compresores de tornillo KAESER ASD hasta HSD van equipadas de serie con este controlador, que es opcional para las series SX, SM, SK y ASK.



Series: SX - HSD

SIGMA CONTROL 2 - Descripción de las teclas

Funciones básicas

 Tecla CON - LED verde - conecta a compresor "CON" -> funcionamiento en regulación automática, indicación "Compresor CON".

 Tecla DES conmuta a "Compresor DES".

Funciones semáforo

 Avería - LED rojo - indica "avería en compresor". El compresor se desconecta en caso de avería.

 Avería en comunicación - LED rojo - indica "interrupción o avería en transmisión de datos a otros sistemas".

 Mantenimiento - LED amarillo - indica "Necesidad de mantenimiento" o "Toca realizar mantenimiento" o "Aviso".

 Tensión de control - LED verde encendido indica "Interruptor central CON, hay corriente de red y de alimentación".

Funciones de menú

 Tecla de menú - ARRIBA - desplaza el texto de la pantalla hacia arriba línea por línea.

 Tecla de menú - ABAJO - desplaza el texto de la pantalla hacia abajo línea por línea.

 Tecla de menú - DERECHA - desplaza el texto de la pantalla hacia la derecha línea por línea.

 Tecla de menú - IZQUIERDA - desplaza el texto de la pantalla hacia la izquierda línea por línea.

 Tecla de interrupción - permite regresar al nivel inmediatamente superior.

 Tecla de aceptación - permite saltar al submenú siguiente o aceptar valores ajustados.

 Tecla de confirmación - confirma los avisos de avería y pone a cero (si es posible) la memoria de averías.

 Tecla de información - Permite comprobar los avisos en todo momento.

Funciones adicionales

 Tecla de marcha en vacío, conmuta de plena carga a marcha en vacío.

 Tecla CON control remoto - LED verde conecta y desconecta el control remoto.

 Tecla CON/DES reloj conmutador, - LED verde - , activa o desactiva la función de reloj conmutador.

 Marcha en carga - LED verde, "Hay flujo".

 Marcha en vacío - LED verde - "Compresor en marcha" - "No hay flujo".

SIGMA CONTROL BASIC

SXC, SX, SM, SK y ASK

Es posible equipar los compresores de tornillo de las series SX, SM, SK y ASK con el sistema de regulación SIGMA CONTROL BASIC. Este sistema es la solución ideal para aquellos usuarios que en principio solo necesitan un compresor para su producción de aire comprimido pero que no excluyen la posibilidad de realizar ampliaciones futuras. Y es que el sistema modular de regulación y gestión del aire comprimido creado por KAESER garantiza la compatibilidad de todos los componentes.



Series: SXC, SX – ASK

SIGMA CONTROL BASIC: Funcionamiento

- Sencillo y rápido de manejar gracias a sus pictogramas y su gran pantalla
- Regulación DUAL completamente automática del compresor (carga/marcha en vacío/parada diferida)
- Vigilancia de los parámetros presión de red, temperatura de compresión y dirección de giro
- Contador de mantenimiento, de marcha en carga y de las horas de marcha del compresor
- Intervalos de mantenimiento ajustables, posible selección de las unidades de presión y temperatura (bar/psi/MPa/°C/°F)
- Presión nominal de los equipos reducible individualmente
- Diferencia de conmutación ajustable
- Contacto libre de potencial para Avería colectiva
- Transductor de presión electrónico

Información sin fronteras: Soluciones completas a medida

Controlador maestro SIGMA AIR MANAGER

La regulación adaptativa 3-D^{advanced} calcula con antelación toda una serie de posibilidades y elige de entre ellas la más eficiente desde el punto de vista del consumo energético. De esta forma, es capaz de adaptar óptimamente el caudal y el consumo energético de los compresores al consumo real de cada momento. Esta optimización es posible gracias al PC industrial integrado con procesador multi-núcleo combinado con la regulación adaptativa 3-D^{advanced}.

Los convertidores bus (SBU) de SIGMA NETWORK le abren distintas posibilidades de ajuste a las necesidades

individuales de cada cliente. Los SBUs pueden estar equipados con módulos de entrada y salida digitales y analógicos, así como con puertos SIGMA NETWORK. Por ejemplo, la indicación de alarmas, del flujo volumétrico, del punto de rocío, la medición de potencia, etc. no suponen ningún problema.

(1) Controlador maestro SIGMA AIR MANAGER 4.0

- Regulación adaptativa en 3D^{advanced}
- Esquema R&I en tiempo real información detallada y rápida sobre toda la estación de aire comprimido
- Modelos SIGMA AIR MANAGER 4.0-4, SIGMA AIR MANAGER 4.0-8, SIGMA AIR MANAGER 4.0-16
- Actualizable: Ampliación de la estación de aire comprimido por medio de una actualización de software – sin cambio de hardware
- 6 entradas digitales, 4 entradas analógicas 4-20 mA, 5 salidas de relé
- Incluido un transductor de presión
- 7 puertos SIGMA NETWORK para compresores con controlador SIGMA CONTROL 2 y/o transductor bus SIGMA NETWORK (SBU)
- Opción a master SNW-PROFIBUS para la conexión a estaciones ya existentes que cuenten con SIGMA AIR MANAGER

(2) KAESER CONNECT – para conexión a la técnica de control

módulos de comunicación posibles: PROFIBUS DP, PROFINET IO, Modbus TCP

(3) Visualización por medio de un servidor de red integrado – KAESER CONNECT

- Datos a largo plazo para informes, análisis, controlling y auditorías
- Reducción de los costes de aire comprimido
- Informes completos sobre el coste energético
- Posibilidad de añadir bloques de costes adicionales

- No precisa software adicional (visualización a través del navegador de internet)
- Visualización por medio de una interfaz Gigabit Ethernet para visualización remota
- Información en línea y siempre actualizada

(4) SIGMA NETWORK (SNW)

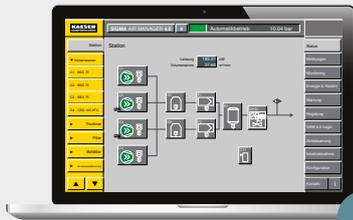
Red específica de KAESER de alta seguridad para el control y la comunicación de las máquinas

(5) Conexión de compresores con SIGMA CONTROL 2

La conexión de compresores con SIGMA CONTROL 2 se realiza por medio de la SIGMA NETWORK

(6) Conexión de redes Profibus SAM existentes con el PROFIBUS SNW master

Con el PROFIBUS SNW master (opcional) pueden conectarse las estaciones de aire comprimido ya existentes con la red Profibus.



3

Dispositivos digitales de salida, como por ejemplo, un ordenador portátil



Puesto de mando

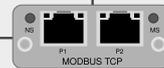
KAESER CONNECT



SIGMA AIR MANAGER 4.0

1

Módulo de comunicación, por ejemplo, Modbus TCP



2

4

KAESER SIGMA NETWORK

SIGMA NETWORK Master PROFIBUS

5



Controlador: SIGMA CONTROL 2

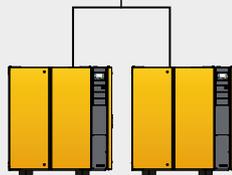
6



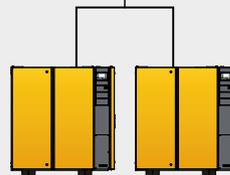
Controlador: SIGMA CONTROL



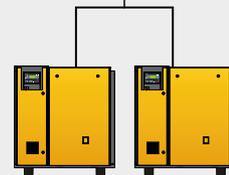
Diversas posibilidades de conexión de los componentes de tratamiento



Conexión de compresores convencionales



Conexión de compresores con SIGMA CONTROL 2



Conexión de compresores con SIGMA CONTROL, conexión a estaciones con red Profibus (en sustitución del SAM 1)



Seguridad de datos, seguridad de funcionamiento

Fabricación moderna, alta calidad

Producción y aseguramiento de la calidad

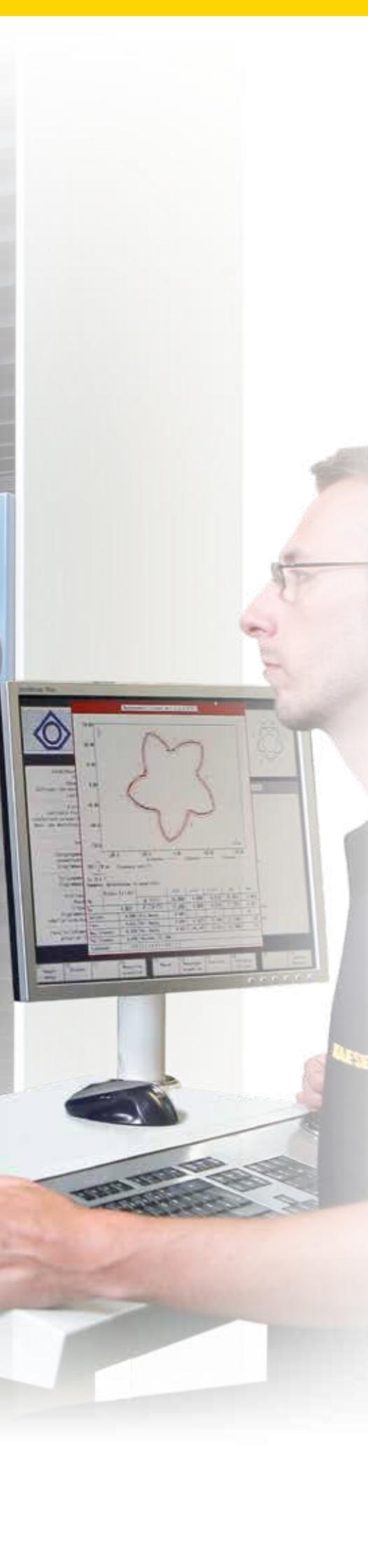
Para conseguir el mayor nivel de exactitud, los componentes de los compresores de tornillo KAESER se fabrican en naves climatizadas y con las herramientas más modernas.

La gran motivación de nuestros empleados, su cualificación y experiencia son la garantía para mantener constante el alto nivel de calidad de nuestros productos, que se someten a controles exhaustivos de tolerancias de fabricación; por ejemplo, con instrumentos de medición 3D con una exactitud de 1/1000 mm (foto grande de la derecha).



Preparados para el futuro

La mejora continua de los productos ya existentes y nuestro esfuerzo por introducir innovaciones de manera constante desde el modernísimo Centro de Investigación y Desarrollo de KAESER aseguran el liderazgo técnico de los productos KAESER: Compresores y componentes de aire comprimido económicos, fiables y de fácil manejo.



Fresado y rectificado precisos

Máquinas CNC para el rectificado de perfiles mecanizan el PERFIL SIGMA de los rotores con una precisión micrométrica.



Montaje cuidadoso

Personal especializado y altamente cualificado se encarga del montaje de los bloques compresores y de los equipos siguiendo las más estrictas normas de fabricación establecidas en el sistema de gestión de calidad KAESER.



Aseguramiento continuo de la calidad

El control permanente de las tolerancias de fabricación mediante aparatos de medición 3D garantiza la regularidad en la calidad de las piezas y una precisión absoluta en las dimensiones de los componentes.



Rotores a prueba

Todos los pares de rotores se someten a estrictos controles de tolerancia y compatibilidad.



Fábricas modernas

Los rotores y las carcasas de los bloques KAESER se fabrican en modernísimas fábricas con aire acondicionado. El sistema de gestión de calidad acorde a la DIN/ISO 9001 garantiza una calidad máxima de los productos.

Fiabilidad y competencia, en todo el mundo: KAESER AIR SERVICE

Asistencia y asesoramiento en todo el mundo

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo por medio de sus propias filiales y competentes socios distribuidores. Y lo que es válido para el servicio y el mantenimiento, lo es también para el asesoramiento y la asistencia: Nuestro servicio de atención al cliente está a su disposición en todas partes y en el menor tiempo posible.





Producción óptima del aire comprimido

El análisis por ordenador de la demanda de aire (ADA) suministra información rápida y detallada sobre la demanda de aire comprimido real de su empresa. Con el sistema KAESER Energy Saving System (KESS) y a partir de los datos obtenidos con ADA, nuestros expertos calculan cuál sería el sistema de producción de aire comprimido más conveniente para su empresa a largo plazo.



Teleservicio a nivel mundial

Un servicio basado en la red global y la comunicación de datos permite realizar diagnósticos a distancia y un mantenimiento ajustado a las necesidades de las unidades KAESER preparadas para el Teleservicio. De esta manera se aumenta la disponibilidad de los equipos y se optimiza la economía total de su estación de aire comprimido.



Rápido servicio de asistencia

KAESER busca la satisfacción de sus clientes. Por eso, el servicio KAESER de atención al cliente trabaja para conseguir una asistencia rápida en todo el mundo. Nuestros técnicos de asistencia y montaje cuentan con una alta cualificación y están preparados para prestar ayuda fiable y rápida en cualquier parte del mundo.



Recambios originales KAESER

Para los trabajos de mantenimiento y reparaciones, nuestros técnicos especializados de asistencia utilizan exclusivamente piezas originales KAESER, que han probado su seguridad de funcionamiento en ensayos de larga duración. Solo con recambios originales KAESER disfrutará de calidad controlada y de seguridad jurídica.



SIGMA AIR UTILITY

«Aire comprimido a precio fijo» – con SIGMA AIR UTILITY comprará solamente el aire comprimido que necesite a un precio por metro cúbico previamente acordado.

Cada vez más usuarios de aire comprimido de todo el mundo eligen KAESER





Industria y talleres

Los compresores de tornillo suministran actualmente la mayor parte del aire comprimido en la industria. Y esta misma tendencia se está extendiendo en los talleres. Los compresores de tornillo KAESER con PERFIL SIGMA son prueba de ello: más de 200 000 de estas económicas máquinas prestan ya servicio en todo el mundo.



Limpieza, embalaje, filtrado

Los compresores de tornillo KAESER para la producción de vacío, con el bloque especial de vacío KAESER, se utilizan para procesos de aspiración, embalado, control, secado y desgasificación, así como para filtración o llenado de botellas y tubos. Estos compresores también están equipados con el moderno controlador SIGMA CONTROL 2, basado en un PC industrial.



Producción de envases de PET

KAESER KOMPRESSOREN ha concebido un sistema particularmente económico para este sector en alza. La estación KAESER PET AIR está formada por una fase de baja presión (compresor de tornillo, aire de control), una de alta presión (booster, aire de soplado) y un secador frigorífico. Sus ventajas son los bajos costes de adquisición y servicio y una enorme seguridad de funcionamiento.



Sobrepresión y vacío

Las soplantes a baja presión KAESER con PERFIL OMEGA se usan en los campos de sobrepresión y de vacío, para la ventilación de depósitos de decantación, para secar, en el transporte de materiales en polvo o granulados, para limpieza, aspiración, en procesos de control y para el embalado de productos.



Aire comprimido para barcos

KAESER KOMPRESSOREN también ofrece un programa para la producción de aire comprimido adaptada a las condiciones del mar. En este contexto, los compresores de tornillo sirven, por ejemplo, para producir aire de trabajo o para aplicaciones especiales, como la producción de nitrógeno. Las soplantes, por su parte, se usan en grandes cruceros para el tratamiento de aguas residuales.

Serie SX – ASK

Compresores de tornillo con accionamiento por correas trapezoidales – hasta 22 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio	Flujo volumétrico ¹⁾ unidad completa a sobrepr. de servicio	Sobrepr. máx. de servicio	Pot.nominal motor del motor	Dimensiones an x prof x al	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ²⁾	Masa
	bar	m ³ /min	bar	kW	mm		dB(A)	
SX 3	7,5	0,34	8	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
	10	0,26	11					
	7,5	0,45	8					
	10	0,36	11					
SX 4	13	0,26	15					
	7,5	0,60	8	4	590 x 632 x 970	61	145	
10	0,48	11						
SX 6	13	0,37	15					
	7,5	0,80	8	5,5	590 x 632 x 970	64	155	
10	0,67	11						
SX 8	13	0,54	15					
	7,5	0,95	8	5,5	630 x 790 x 1100	G ¾	64	210
SM 10	10	0,78	11					
	13	0,58	15					
SM 13	7,5	1,30	8	7,5	630 x 790 x 1100	G ¾	65	220
	10	1,07	11					
SM 16	13	0,80	15					
	7,5	1,60	8	9	630 x 790 x 1100	66	230	
10	1,34	11						
SM 16	13	1,07	15					
	7,5	2,00	8	11	750 x 895 x 1260	G 1	66	312
SK 22	10	1,68	11					
	13	1,32	15					
SK 25	7,5	2,50	8	15	750 x 895 x 1260	67	320	
	10	2,11	11					
SK 25	13	1,72	15					
	7,5	2,86	8	15	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	65	485
ASK 28	10	2,40	11					
	13	1,93	15					
ASK 34	7,5	3,51	8	18,5	800 x 1100 x 1530	67	505	
	10	3,00	11					
ASK 40	13	2,50	15					
	7,5	4,06	8	22	800 x 1100 x 1530	69	525	
10	3,52	11						
ASK 40	13	2,94	15					

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia ± 3 dB(A)

Serie ASD – CSDX

Compresores de tornillo con accionamiento 1:1 – hasta 90 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio	Flujo volumétrico ¹⁾ unidad completa a sobrepr. de servicio	Sobrepr. máx. de servicio	Pot.nominal motor del motor	Dimensiones an x prof x al	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ²⁾	Masa
	bar	m³/min	bar	kW	mm		dB(A)	
ASD 35	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	1460 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	610
ASD 40	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	1460 x 900 x 1530		66	655
ASD 50	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	1460 x 900 x 1530		66	695
ASD 60	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	1460 x 900 x 1530		69	750
BSD 65	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	1590 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	970
BSD 75	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	1590 x 1030 x 1700		70	985
BSD 83	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	1590 x 1030 x 1700		71	1060
CSD 85	7,5 10 13	8,26 6,89 5,50	8,5 12 15	45	1760 x 1110 x 1900	G 2	70	1250
CSD 105	7,5 10 13	10,14 8,18 6,74	8,5 12 15	55	1760 x 1110 x 1900		71	1290
CSD 125	7,5 10 13	12,02 10,04 8,06	8,5 12 15	75	1760 x 1110 x 1900		72	1320
CSDX 140	7,5 10 13	13,74 11,83 9,86	8,5 12 15	75	2110 x 1290 x 1950	G 2	71	1830
CSDX 165	7,5 10 13	16,16 13,53 11,49	8,5 12 15	90	2110 x 1290 x 1950		72	1925

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia ± 3 dB(A)

Serie DSD – HSD

Compresores de tornillo con accionamiento 1:1 – hasta 500 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio	Flujo volumétrico ¹ unidad completa a sobrepr. de servicio	Sobrepr. máx. de servicio	Pot.nominal motor del motor	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ²⁾	Masa kg
	bar		bar				dB(A)	
DSD 145	7,5	14,00	9	75	2450 x 1730 x 2150	DN 65	69	2950
DSD 175	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	2450 x 1730 x 2150		70	3090
DSD 205	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	2450 x 1730 x 2150		72	3360
DSD 240	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2450 x 1730 x 2150		74	3430
DSDX 245	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	2690 x 1910 x 2140	DN 80	74	3950
DSDX 305	7,5 10 13	30,20 24,70 19,78	8,5 12 15	160	2690 x 1910 x 2140		75	4450
ESD 375	7,5 10 13	37,85 30,13 24,34	8,5 12 15	200	2960 x 2030 x 2140	DN 100	75	5000
ESD 445	7,5 10 13	42,20 37,32 29,67	8,5 12 15	250	2960 x 2030 x 2140		76	5060
FSD 475	7,5 10 13	48,20 37,63 29,52	8,5 12 15	250	3495 x 2145 x 2360	DN 150	79	6580
FSD 575	7,5 10 13	58,40 47,57 37,00	8,5 12 15	315	3495 x 2145 x 2360		79	6750
HSD 662	7,5 10 13	66,40 54,44 43,72	8,5 12 15	360	3570 x 2145 x 2350	DN 150	71	8100
HSD 722	7,5 10 13	72,40 59,48 47,87	8,5 12 15	400	3570 x 2145 x 2350		72	8500
HSD 782	7,5 10 13	78,40 65,31 53,07	8,5 12 15	450	3570 x 2145 x 2350		72	8600
HSD 842	7,5 10 13	84,40 71,15 58,27	8,5 12 15	500	3570 x 2145 x 2350		73	8700

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia ± 3 dB(A)

Serie SXC – AIRCENTER SX / SM / SK

Compresores de tornillo modulares con secador frigorífico y depósito de aire comprimido – hasta 15 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio	Flujo volumétrico ^{*)} unidad completa a sobrepr. de servicio	Sobrepr. máx. de servicio	Pot.nominal motor del motor	Pot. absorbida secador frigorífico	Agente frigorífico	Punto de rocío	Capac. depósito de presión	Dimensiones an x prof x al	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ^{**)}	Masa
	bar		bar	kW	kW	Modelo	°C	l	mm		dB(A)	
SXC 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,18	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480	G ¾	68	285
SXC 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3,0	0,18	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480		69	285
SXC 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4,0	0,26	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480		69	290
SXC 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,26	R 134a	+ 6	215	620 x 980 x 1480		69	300
AIRCENTER 3	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,18	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
AIRCENTER 4	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	0,18	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560		60	285
AIRCENTER 6	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	0,26	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560		61	290
AIRCENTER 8	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,26	R 134a	+ 3	200	590 x 1090 x 1560		64	300
AIRCENTER 10	7,5 10 13	0,95 0,78 0,58	8 11 15	5,5	0,33	R 134a	+ 3	270	630 x 1220 x 1720	G ¾	64	400
AIRCENTER 13	7,5 10 13	1,30 1,07 0,80	8 11 15	7,5	0,33	R 134a	+ 3	270	630 x 1220 x 1720		65	410
AIRCENTER 16	7,5 10 13	1,60 1,34 1,07	8 11 15	9	0,33	R 134a	+ 3	270	630 x 1220 x 1720		66	420
AIRCENTER 22	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11	0,46	R 134a	+ 3	350	750 x 1370 x 1880		G 1	66
AIRCENTER 25	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	0,46	R 134a	+ 3	350	750 x 1370 x 1880	67		587

*) Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

**) Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia ± 3 dB(A)

Serie SX – ASK T

Compresores de tornillo modulares con secador frigorífico - hasta 22 W

Modelo	Sobrepr. de servicio	Flujo volumétrico ¹⁾ unidad completa a sobrepr. de servicio	Sobrepr. máx. de servicio	Pot.nominal motor del motor	Pot. absorbida secador frigorífico	Agente frigorífico	Punto de rocío	Dimensiones an x prof x al	Conexión aire compri-mido	Nivel de presión acústica ²⁾	Masa
	bar	m³/min	bar	kW	kW	Modelo	°C	mm		dB(A)	kg
SX 3 T	7,5 10	0,34 0,26	8 11	2,2	0,18	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
SX 4 T	7,5 10 13	0,45 0,36 0,26	8 11 15	3	0,18	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970		60	185
SX 6 T	7,5 10 13	0,60 0,48 0,37	8 11 15	4	0,26	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970		61	190
SX 8 T	7,5 10 13	0,80 0,67 0,54	8 11 15	5,5	0,26	R 134a	+ 3	590 x 905 x 970		64	200
SM 10 T	7,5 10 13	0,95 0,78 0,58	8 11 15	5,5	0,33	R 134a	+ 3	630 x 1090 x 1100	G ¾	64	285
SM 13 T	7,5 10 13	1,30 1,07 0,80	8 11 15	7,5	0,33	R 134a	+ 3	630 x 1090 x 1100		65	295
SM 16 T	7,5 10 13	1,60 1,34 1,07	8 11 15	9	0,33	R 134a	+ 3	630 x 1090 x 1100		66	305
SK 22 T	7,5 10 13	2,00 1,68 1,32	8 11 15	11	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260	G 1	66	387
SK 25 T	7,5 10 13	2,50 2,11 1,72	8 11 15	15	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260		67	395
ASK 28 T	7,5 10 13	2,86 2,40 1,93	8 11 15	15	0,70	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	65	580
ASK 34 T	7,5 10 13	3,51 3,00 2,50	8 11 15	18,5	0,70	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530		67	600
ASK 40 T	7,5 10 13	4,06 3,52 2,94	8 11 15	22	0,70	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530		69	620

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia ± 3 dB(A)

Serie ASD – DSD T

Compresores de tornillo modulares con secador frigorífico - hasta 132 W

Modelo	Sobrepr. de servicio	Flujo volumétrico ¹⁾ instalación completa a sobrepresión	Sobrepr. máx. de servicio	Velocidad nominal del motor	Pot. absorbida secador frigorífico	Agente frigorífico	Punto de rocío	Dimensiones an x prof x al	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ²⁾	Masa
	bar	m ³ /min	bar	kW	kW	Modelo	°C	mm		dB(A)	kg
ASD 35 T	7,5 10	3,16 2,63	8,5 12	18,5	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530	G 1 ¼	65	705
ASD 40 T	7,5 10 13	3,92 3,13 2,58	8,5 12 15	22	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530		66	750
ASD 50 T	7,5 10 13	4,58 3,85 3,05	8,5 12 15	25	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530		66	790
ASD 60 T	7,5 10 13	5,53 4,49 3,71	8,5 12 15	30	0,8	R 134a	+ 3	1770 x 900 x 1530		69	845
BSD 65 T	7,5 10 13	5,65 4,52 3,76	8,5 12 15	30	0,8	R 134a	+ 3	1990 x 1030 x 1700	G 1 ½	69	1100
BSD 75 T	7,5 10 13	7,00 5,60 4,43	8,5 12 15	37	0,8	R 134a	+ 3	1990 x 1030 x 1700		70	1115
BSD 83 T	7,5 10 13	8,16 6,85 5,47	8,5 12 15	45	0,8	R 134a	+ 3	1990 x 1030 x 1700		71	1190
CSD 85 T	7,5 10 13	8,26 6,89 5,50	8,5 12 15	45	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900	G 2	70	1410
CSD 105 T	7,5 10 13	10,14 8,18 6,74	8,5 12 15	55	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		71	1450
CSD 125 T	7,5 10 13	12,02 10,04 8,06	8,5 12 15	75	1,1	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		72	1510
CSDX 140 T	7,5 10 13	13,74 11,83 9,86	8,5 12 15	75	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950	G 2	71	2045
CSDX 165 T	7,5 10 13	16,16 13,53 11,49	8,5 12 15	90	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950		72	2140
DSD 145 T	7,5	14,00	9	75	1,8	R 134a	+ 3	2750 x 1730 x 2150	DN 65	69	3220
DSD 175 T	7,5 10	16,92 13,60	8,5 12	90	1,8	R 134a	+ 3	2750 x 1730 x 2150		70	3630
DSD 205 T	7,5 10 13	21,00 16,59 13,06	8,5 12 15	110	1,8	R 134a	+ 3	2750 x 1730 x 2150		72	3630
DSD 240 T	7,5 10 13	25,15 20,40 16,15	8,5 12 15	132	1,8	R 134a	+ 3	2750 x 1730 x 2150		74	3700

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia ± 3 dB(A)

Serie SM – CSDX SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL – hasta 90 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio	Flujo volumétrico ¹⁾ unidad completa a sobrepr. de servicio	Sobrepr. máx. de servicio	Pot.nominal motor del motor	Gama de presión mín.	Campo de revoluciones mín. – máx.	Dimensiones an x prof x al	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ²⁾	Masa
	bar	m ³ /min	bar	kW	bar	rpm	mm		dB(A)	kg
SM 13 SFC	7,5	0,38 - 1,30	8	7,5	± 0,1	1200 - 3600 1200 - 3650 1800 - 3750	630 x 790 x 1100	G ¾	67	220
	10	0,34 - 1,10	11							
	13	0,34 - 0,84	15							
SK 22 SFC	7,5	0,62 - 1,98	8	11	± 0,1	1200 - 3510 1500 - 3552 1800 - 3660	750 x 895 x 1260	G 1	67	329
	10	0,63 - 1,67	11							
	13	0,57 - 1,37	15							
SK 25 SFC	7,5	0,81 - 2,55	8	15	± 0,1	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	750 x 895 x 1260	G 1	68	337
	10	0,84 - 2,25	11							
	13	0,83 - 1,90	15							
ASK 34 SFC	7,5	0,94 - 3,60	8	18,5	± 0,1	1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	68	530
	10	0,80 - 3,14	11							
	13	0,88 - 2,70	15							
ASK 40 SFC	7,5	0,94 - 4,19	8	22	± 0,1	900 - 3692 900 - 3741 1200 - 3870	800 x 1100 x 1530	G 1 ¼	70	550
	10	0,80 - 3,71	11							
	13	0,88 - 3,17	15							
ASD 40 SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	± 0,1	900 - 3563	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	755
ASD 50 SFC	7,5	1,07 - 5,27	8,5	25	± 0,1	750 - 3433 900 - 3550 900 - 3100	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	735
	10	1,00 - 4,58	13							
	13	0,93 - 3,82	13							
ASD 60 SFC	7,5	1,26 - 6,17	8,5	30	± 0,1	750 - 3330 900 - 3750 900 - 3366	1540 x 900 x 1530	G 1 ¼	70	795
	10	1,00 - 4,76	15							
	13	0,93 - 4,14	15							
BSD 75 SFC	7,5	1,54 - 7,35	10	37	± 0,1	900 - 3888 900 - 3430 900 - 3690	1665 x 1030 x 1700	G 1 ½	72	1070
	10	1,52 - 6,47	10							
	13	1,16 - 5,50	15							
CSD 85 SFC	7,5	1,95 - 8,08	8,5	45	± 0,1	900 - 3492 900 - 3730 900 - 4020	1760 x 1110 x 1900	G 2	72	1260
	10	1,48 - 6,91	12							
	13	1,07 - 5,92	15							
CSD 105 SFC	7,5	2,19 - 9,85	8,5	55	± 0,1	900 - 3606 900 - 3690 900 - 3840	1760 x 1110 x 1900	G 2	73	1380
	10	1,90 - 8,35	12							
	13	1,36 - 6,88	15							
CSD 125 SFC	7,5	2,84 - 12,00	8,5	75	± 0,1	900 - 3624 900 - 3900 900 - 4020	1760 x 1110 x 1900	G 2	74	1400
	10	2,05 - 10,53	12							
	13	1,79 - 8,75	15							
CSDX 140 SFC	7,5	3,39 - 13,17	8,5	75	± 0,1	900 - 3330 900 - 3410 900 - 3660	2110 x 1290 x 1950	G 2	72	1835
	10	2,81 - 11,33	12							
	13	1,90 - 9,73	15							
CSDX 165 SFC	7,5	3,84 - 15,84	8,5	90	± 0,1	900 - 3486 900 - 3590 900 - 3660	2110 x 1290 x 1950	G 2	73	2025
	10	3,29 - 13,84	12							
	13	2,70 - 11,70	15							

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia ± 3 dB(A)

Serie DSD – HSD SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL – hasta 515 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio	Flujo volumétrico ¹⁾ unidad completa a sobrepr. de servicio	Sobrepr. máx. de servicio	Pot.nominal motor del motor	Gama de presión mín.	Campo de revoluciones mín. – máx.	Dimensiones an x prof x al	Conexión aire compri-mido	Nivel de presión acústica ²⁾	Masa
	bar	m ³ /min	bar	kW	bar	rpm	mm		dB(A)	kg
DSD 145 SFC	7,5	3,67 - 15,73	8,5	75	± 0,1	450 - 1667	2690 x 1730 x 2150	DN 65	70	3190
DSD 175 SFC	7,5 10	3,67 - 18,43 3,50 - 15,60	10	90	± 0,1	450 - 1942 450 - 1700	2690 x 1730 x 2150		71	3330
DSD 205 SFC	7,5 10 13	4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16	10 10 15	110	± 0,1	450 - 1883 450 - 1645 650 - 1713	2690 x 1730 x 2150		73	3340
DSD 240 SFC	7,5 10 13	5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877	2690 x 1730 x 2150		75	3670
DSDX 245 SFC	7,5 10 13	5,57 - 27,17 5,58 - 23,35 4,95 - 19,27	8,5 12 15	132	± 0,1	450 - 1933 550 - 2087 650 - 2149	2940 x 1910 x 2140	DN 80	75	4700
DSDX 305 SFC	7,5 10 13	6,85 - 33,03 5,35 - 28,46 5,18 - 24,01	8,5 12 15	160	± 0,1	450 - 1985 450 - 2052 550 - 2191	2940 x 1910 x 2140		76	4800
ESD 375 SFC	7,5 10 13	8,6 - 37,6 8,22 - 32,51 6,4 - 27,48	8,5 12 15	200	± 0,1	450 - 1850 550 - 1952 550 - 2037	3200 x 2030 x 2140	DN 100	76	5480
ESD 445 SFC	7,5 10 13	10,6 - 43,2 8,33 - 37,89 7,77 - 31,94	8,5 12 15	250	± 0,1	450 - 1710 450 - 1884 550 - 1960	3200 x 2030 x 2140		77	5660
FSD 475 SFC	7,5 10	10,6 - 49,87 9,93 - 44,08	8,5 12	250	± 0,1	450 - 1993 550 - 2197	3740 x 2145 x 2360	DN 150	79	6930
FSD 575 SFC	7,5 10 13	13,33 - 59,83 12,9 - 50,85 11,55 - 45	8,5 12 15	315	± 0,1	450 - 1870 550 - 2050 650 - 2257	3740 x 2145 x 2360	DN 150	80	7300
HSD 662 SFC	7,5 10	10,4 - 66,35 8,5 - 57,5	8,5 12	382	± 0,1	450 - 1710 450 - 1863	4370 x 2145 x 2350	DN 150	73	9100
HSD 782 SFC	7,5 10 13	11,90 - 77,80 10,00 - 65,50 8,00 - 55,78	8,5 12 15	410	± 0,1	450 - 1690 450 - 1723 450 - 1860	4370 x 2145 x 2350		74	9600
HSD 842 SFC	7,5 10 13	11,90 - 87,30 10,00 - 74,44 8,00 - 63,44	8 12 15	515	± 0,1	450 - 1813 450 - 1895 450 - 2045	4370 x 2145 x 2350		75	10100

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia ± 3 dB(A)

Serie Aircenter – ASK T SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL y secador frigorífico – hasta 22 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio bar	Flujo volumétrico ¹⁾ unidad completa a sobrepr. de servicio m ³ /min	Sobrepr. máx. de servicio bar	Pot. nominal motor del motor kW	Campo de revoluciones mín. – máx. rpm	Pot. absorbida secador frigorífico [KW]	Agente frigorífico Modelo	Punto de rocío °C	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire compri-mido	Nivel de presión acústica ²⁾ dB(A)	Masa kg
AIRCENTER 13 SFC	7,5 10 13	0,38 - 1,30 0,34 - 1,10 0,34 - 0,84	8 11 15	7,5	1200 - 3600 1200 - 3650 1800 - 3750	0,33	R 134a	+ 3	630 x 1220 x 1720	G ¾	67	420
AIRCENTER 22 SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11	1200 - 3510 1500 - 3652 1800 - 3660	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1370 x 1880	G 1	67	596
AIRCENTER 25 SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1370 x 1880	G 1	68	604
SM 12 T SFC	7,5 10 13	0,34 - 1,24 0,34 - 1,04 0,30 - 0,78	8 11 15	7,5	1200 - 3780 1500 - 3780 1800 - 3780	0,31	R 134a	+ 3	630 x 1074 x 1100	G ¾	67	295
SK 22 T SFC	7,5 10 13	0,62 - 1,98 0,63 - 1,67 0,57 - 1,37	8 11 15	11	1200 - 3510 1500 - 3652 1800 - 3660	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260	G 1	67	404
SK 25 T SFC	7,5 10 13	0,81 - 2,55 0,84 - 2,25 0,83 - 1,90	8 11 15	15	1200 - 3660 1500 - 3696 1800 - 3872	0,46	R 134a	+ 3	750 x 1240 x 1260	G 1	68	412
ASK 34 T SFC	7,5 10 13	0,94 - 3,60 0,80 - 3,14 0,88 - 2,70	8 11 15	18,5	1060 - 3691 1075 - 3752 1420 - 3865	0,7	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	68	625
ASK 40 T SFC	7,5 10 13	0,94 - 4,19 0,80 - 3,71 0,88 - 3,17	8 11 15	22	800 - 3672 900 - 3741 1200 - 3870	0,7	R 134a	+ 3	800 x 1460 x 1530	G 1 ¼	70	645

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia ± 3 dB(A)

Serie ASD – DSD T SFC

Compresores de tornillo modulares con SIGMA FREQUENCY CONTROL y secador frigorífico – hasta 132 kW

Modelo	Sobrepr. de servicio	Flujo volumétrico ¹⁾ unidad completa a sobrepr. de servicio	Sobrepr. máx. de servicio	Pot. nominal motor del motor	Campo de revoluciones mín. – máx.	Pot. absorbida secador frigorífico	Agente frigorífico	Punto de rocío	Dimensiones an x prof x al	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ²⁾	Masa
	bar	m ³ /min	bar	kW	rpm	[KW]	Modelo	°C	mm		dB(A)	kg
ASD 40 T SFC	7,5	1,05 - 4,64	8,5	22	900-3563	0,8	R 134a	+ 3	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	850
ASD 50 T SFC	7,5 10 13	1,07 - 5,27 1,00 - 4,58 0,93 - 3,82	8,5 13 13	25	750-3433 900-3550 900-3100	0,8	R 134a	+ 3	1850 x 900 x 1530	G 1 ¼	68	830
ASD 60 T SFC	7,5 10 13	1,26 - 6,17 1,00 - 4,76 0,93 - 4,14	8,5 15 15	30	750-3330 900-3750 900-3366	0,8	R 134a	+ 3	1850 x 900 x 1530		70	890
BSD 75 T SFC	7,5 10 13	1,54 - 7,35 1,52 - 6,47 1,16 - 5,50	10 10 15	37	900 - 3330 900 - 3600 900 - 3720	0,8	R 134a	+ 3	2080 x 1005 x 1700	G 1 ½	72	1200
CSD 85 T SFC	7,5 10 13	1,95 - 8,08 1,48 - 6,91 1,07 - 5,92	8,5 12 15	45	900 - 3492 900 - 3730 900 - 4020	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900	G 2	72	1420
CSD 105 T SFC	7,5 10 13	2,19 - 9,85 1,90 - 8,35 1,36 - 6,88	8,5 12 15	55	900 - 3606 900 - 3690 900 - 3840	0,8	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		73	1540
CSD 125 T SFC	7,5 10 13	2,84 - 12,00 2,05 - 10,53 1,79 - 8,75	8,5 12 15	75	900 - 3624 900 - 3900 900 - 4020	1,1	R 134a	+ 3	2160 x 1110 x 1900		74	1590
CSDX 140 T SFC	7,5 10 13	3,39 - 13,17 2,81 - 11,33 1,90 - 9,73	8,5 12 15	75	900 - 3330 900 - 3410 900 - 3660	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950	G 2	72	2050
CSDX 165 T SFC	7,5 10 13	3,84 - 15,84 3,29 - 13,84 2,70 - 11,70	8,5 12 15	90	900 - 3486 900 - 3590 900 - 3660	1,2	R 134a	+ 3	2510 x 1290 x 1950		73	2240
DSD 145 T SFC	7,5	3,67 - 15,73	8,5	75	450 - 1667	1,8	R 134a	+ 3	2990 x 1730 x 2150	DN 65	70	3470
DSD 175 T SFC	7,5 10	3,67 - 18,43 3,50 - 15,60	10	90	450 - 1942 450 - 1700	1,8	R 134a	+ 3	2990 x 1730 x 2150		71	3610
DSD 205 T SFC	7,5 10 13	4,45 - 21,22 4,20 - 18,30 4,97 - 15,16	10 10 15	110	450 - 1883 450 - 1645	1,8	R 134a	+ 3	2990 x 1730 x 2150		73	3620
DSD 240 T SFC	7,5 10 13	5,57 - 23,47 5,33 - 20,08 4,96 - 16,57	8,5 12 15	132	450 - 1673 550 - 1800 650 - 1877	1,8	R 134a	+ 3	2990 x 1730 x 2150		75	3950

¹⁾ Datos de rendimiento acorde a la ISO 1217:2009, anexo C

²⁾ Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2, funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia ± 3 dB(A)

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores más importantes:

Nuestras filiales y nuestros socios ofrecen al usuario sistemas de aire comprimido modernos, eficientes y fiables en más de 140 países.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y desarrollan soluciones individuales y eficientes en todos los campos del aire comprimido. La red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

La red global de ventas y asistencia técnica, con personal altamente cualificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos y servicios KAESER en cualquier parte.



KAESER Compresores, S.L.

P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 – 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) – ESPAÑA
Teléfono: 976 46 51 45 – Fax: 976 46 51 51 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28
E-mail: info.spain@kaeser.com – www.kaeser.com